

CADERNO DE PROVAS

- 1 – A prova terá a duração de **duas** horas, incluindo o tempo necessário para o preenchimento do gabarito.
- 2 – Marque as respostas no caderno de provas, deixe para preencher o gabarito depois que terminar a prova. O gabarito deve ser preenchido com caneta de tinta **preta** ou **azul**.
- 3 – O gabarito **não** será substituído em nenhuma hipótese.
- 4 – Não amasse, dobre ou rasgue seu gabarito.
- 5 – Será anulada a questão cuja resposta contiver rasura, estiver em branco ou para a qual for assinalada mais de uma opção.
- 6 – Ao receber a ordem do Fiscal de Sala para o início da prova confira este caderno com muita atenção.
- 7 – Durante a prova não será admitida qualquer espécie de consulta ou comunicação entre os candidatos, tampouco será permitido o uso de qualquer espécie de equipamento (calculadora, celular, pager, bip, etc.).
- 8 – Ao terminar sua prova, entregue ao Fiscal de Sala seu **gabarito** e o seu **caderno de provas**.
- 9 – Não se esqueça de preencher no **gabarito** o seu **número de inscrição, o número de sua sala de prova e sua assinatura**.
- 10 – O candidato só poderá entregar seu gabarito depois de decorrida meia hora do início das provas.

REALIZAÇÃO: AMN CONSULTORES ASSOCIADOS LTDA

CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

01 – Podemos afirmar que o processo de soldagem TIG significa:

- A) Transmissor indicador de gás.
- B) Visor indicador de temperatura.
- C) Transmitir informações gasosas.
- D) Gás inerte tungstênio.

02 - Podemos afirmar que o(s) processo(s) mais antigo(s) de soldagem é (são):

- A) TIG e MIG.
- B) Soldabrasagem e forjamento.
- C) MAG.
- D) Eletrodo revestido.

03 - A sigla MIG/MAG identifica o que?

- A) Medidor indicador de gases.
- B) Processos de soldagem a arco elétrico que utilizam gases inertes ou mistura deles e também gases ativos ou misturas de gases ativos e inertes.
- C) Processos de soldagem que utilizam fundamentação legal para petróleo de alta viscosidade.
- D) Simplesmente a informação inicial na entrada de uma fábrica que indica e autentica um processo de Soldagem.

04 - O eletrodo revestido é:

- A) Um equipamento que serve para fazer ensaios de calibração.
- B) Um instrumento que realiza registro de processos.
- C) Um aparelho que mede as variações de grandezas.
- D) Um condutor metálico que permite a passagem de uma corrente elétrica.

PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM DESPACHO-MG
PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO - EDITAL 001/2009

CARGO: SOLDADOR

05 - O processo de oxi-corte ou corte a gás é realizado de que forma?

- A) Produzindo o corte do metal por fissão, através de um arco elétrico estabelecido entre um eletrodo de tungstênio e a peça ou um bocal constritor.
- B) Através do jato de plasma que funde e expulsa o metal.
- C) Através de serras.
- D) O corte do metal é obtido pela reação do oxigênio puro com o metal, a alta temperatura.

06 - A soldagem a arco com eletrodos revestidos é um processo que produz:

- A) A utilização dos instrumentos influencia na performance do sistema.
- B) Através da mesa rotativa, estabelece a forma exata de obtenção dos resultados.
- C) A coalescência entre metais pelo aquecimento e fusão destes por um arco elétrico estabelecido entre um eletrodo metálico revestido e a peça que está sendo soldada.
- D) Estabelece-se a exata obtenção dos resultados através dos aparelhos.

07 - Na solda oxi-acetilênica qual é o gás mais utilizado?

- A) Acetileno.
- B) GLP.
- C) Neón.
- D) Hélio.

08 - As radiações provocadas pelo uso do arco elétrico são:

- A) Infravermelhas e ultravioletas.
- B) Comuns e parciais.
- C) Visíveis e sensíveis.
- D) Raios x e raios gama.

**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM DESPACHO-MG
PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO - EDITAL 001/2009**

CARGO: SOLDADOR

09 - Os tipos de fontes de corrente para soldagem são:

- A) Transformador, retificador e gerador.
- B) Polivalente, retificada e geradora.
- C) Contínua, alternada e trifásica.
- D) Baixa, alta e regulável.

10 - Em uma fonte de corrente retificadora, qual a polaridade de um eletrodo quando ele estiver ligado ao pólo positivo?

- A) Polaridade direta.
- B) Polaridade trifásica.
- C) Polaridade inversa.
- D) Polaridade parcial.

